

TIPO SECO AN

Tipo	AN	Fases	3		kVA	15	Hz	60	Tension Prim.	220	V
Temp °C	150	m s.n.m.	2300	%carga	100	Deriv.	±4 de	5.5 V	Tension Sec.	460/20	66 V
Fecha	03/09/2018	FACTOR K N/		N/A		Conexión Prim.		DELTA	Conexión Sec.	ESTRELLA	
Norma de fabricacion		NMX-J-351-ANCE-2016				Mater. I	Devand.	Al-Al			

Transformador tipo seco AN

CARACTERISTICAS DE FABRICACION

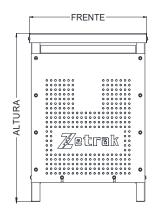
- 1. Devanado de baja tensión aluminio (grado electrolitico)
- 2. Devanado de alta tensión aluminio (grado electrolitico)
- 3. Aislamientos clase H, (papel nomex y fibra de vidrio con aislamiento para 200°C)
- 4. Nivel de aislamiento A.T. 1,2 kV
- 2. Nivel de aislamiento B.T.
- 6. Nivel básico de aislamiento al impulso
- 10 kV A.T.
- 10 kV B.T.
- 7. Impregnado en barniz mediante un proceso de vació y horneado.
- 8. NEMA 1 (uso interior)

PRUEBAS DE RUTINA

- Resistencia ohmica de los devanados.
- 2 Resistencia de aislamiento.
- Tensión aplicada.
- Tensión inducida.
- Relación de transformación. 5
- Polaridad y secuencia de fases 6
- 7 Perdidas en vació y corriente de excitación.
- Perdidas con carga y % de impedancia

e				0
0				
9	<i>≫</i>			
•	≪eq	rak .		6
			•	

<u>DIMENSIONES APROXIMADAS</u>	Mts.
Altura	0,647
Frente	0,490
Fondo	0,404
PESOS APROXIMADOS	Kg
Nucleo-Bobinas	81
Gabinete	24
Peso total	105



_	—FONDO—	-
•		۰
þ		ŀ
4		P
1		1
1		_ 1
•		•

NOTA: LOS PESOS Y DIMENSIONES PUEDEN SER MODIFICADA	٩S
CONFORME AL DISEÑO ORIGINAL EMITIDO POR INGENIERIA	

DISEÑO:	APROBO:			
Ing. Geovanni Gonzalez Martinez	Tec. Alfredo Vargas			
FECHA: 03/09/2018	FECHA: 03/09/2018	REV.	CAMBIO	FECHA